

TYPGODKÄNNANDEBEVIS 3571/90

med beslut om tillverkningskontroll enligt 18-20 § lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL

Mapress, tappvattensystem i rostfritt stål

Innehavare	Geberit Mapress GmbH & Co. KG, Industriestrasse 8-14, D-40764 Langenfeld Tel: +49 2173 285 415, Fax: +49 2173 285 409, Hemsida: www.geberit.com
Information lämnas av	Geberit AB, Box 50414, 202 14 Malmö Tel: 040-680 89 30, Fax: 040-18 54 39, Organisationsnr: 556672-4745 Hemsida: www.geberit.se
Produkt	Mapress tappvattensystem i rostfritt stål 1.4521 alternativt 1.4401 enligt DIN 17455 (SS 2347). Produkterna finns i följande storlekar: 15, 22, 28, 35, 42, 54, 76,1, 88,9 och 108 mm. Presskopplingsdel monteras på rör och sammanfogas med ett av tillverkaren rekommenderat verktyg anpassat för respektive dimension som pressar ihop kopplingen över röret.
Avsedd användning	Utbytbar förlagd presskoppling avsedd för tappvatteninstallationer där vattnets kvalitet kan jämföras med kommunal anläggning (kloridhalt under 250 mg/l) och med hastigheter som ej fororsakar korrosion. Högsta tillåtna drifttryck är 1 MPa och där vattentemperaturen inte överstiger 95 °C. Under dessa förutsättningar förväntas systemet uppfylla krav på ekonomisk rimlig livslängd. Provtryckning enligt VVS AMA skall utföras.
Handelsnamn	Mapress tappvattensystem.
Godkännande	Produkterna uppfyller kraven i 2 § 3 BVL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets Byggregler (BBR): Installationer för tappvatten 6:62, 1:a meningen och 2:a stycket Utformning 6:625, 1:a och 4:e stycket
Tillhörande handlingar	Installationsanvisning daterad av SP SITAC 2010-11-30.
Kontroll	Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2004-06-17 med diarienummer 127806-1 med appendix daterat 2004-08-20 och övervakas av ett oberoende kontrollorgan, MPA NRW.

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

Tillverkare Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:
Geberit Mapress GmbH & Co. KG, Langenfeld, Tyskland.

Märkning Produkterna skall vid fabrik/distributör förses med märkning.

Koppling är märkt med:

Innehavare

Dimension

Tyskt godkännande

**GEBERIT
Dimension
DVGW**

Förpackning är märkt med:

Innehavare, produktserie

Boverkets inregistrerade varumärke

Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer

Produktens typbeteckning

Typgodkännandets nummer

Löpande tillverkningsnummer

Kontrollorgan

**GEBERIT, Mapress
†
SP SITAC 1002
typbeteckning
3571/90
nr
MPA NRW**

Rören är för varje 30 cm invändigt märkta med instansade kontrollnummer.

Övrig märkning är tryckt utvändigt. Rördelarna är märkta med M inskrivet i en cirkel samt siffror som anger dimension i mm. Övrig märkning är tryckt på förpackning.

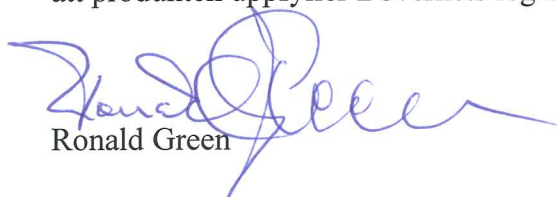
Bedömnings- Rapport 12001170, 12002855, 120238992, 120238992-01, 220002654-1 och
underlag 220002654-2 från MPA NRW.
Rapport 97E12877 och 97E12974 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.
Rapport 120000425-101 från övervakad tillverkningskontroll utförd av MPA NRW.

Kommentarer Vid sammanfogning av rör och rördelar förutsätts att pressverktyg godkänt av
typgodkännandets innehavare används.

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2008-08-29, med
giltighetstid t o m 2009-09-09 och projektnummer T000247-05.

Giltighetstid Godkännandet gäller t o m 2016-01-16.

Ett typgodkännande upphör formellt att gälla efter övergångstiden för den harmoniserade
tekniska specifikationen som produkten kan CE-märkas mot. Den tekniska bedömningen
att produkten uppfyller Boverkets regler berörs inte av detta.


Ronald Green


Marcus Tillman