

## Veloduct, cirkulära ventilationskanaler

Innehavare/Utfärdat för

### Fläkt Woods AB

Box 84, 153 22 Järna, Sverige

Organisationsnummer: 556239-2463

Tel: 08-551 795 00, Fax: 08-551 744 22

E-post: [vesa.saari@flaktgroup.com](mailto:vesa.saari@flaktgroup.com) Hemsida: [www.flaktwoods.com](http://www.flaktwoods.com)

#### Produktbeskrivning

Cirkulära ventilationskanaler och kanaldetaljer tillverkade av metalliserad stålplåt enligt nedan:

Varmförzinkad stålplåt med beteckningen DX51 + Z275MAC enligt SS-EN 10346.

Ytbeläggning med Z275 uppfyller korrosivitetsklass C3 enligt AMA VVS & Kyl 2016 och SS-EN ISO 12944-2.

Systemets ingående detaljer har tätningsringar av EPDM-gummi.

Dimensioner:

I typgodkännandet ingår dimensioner 63 – 1250 mm enligt dimensionsstandard SS-EN 1506.

Godstjocklek kanaler:

Ø 63 – Ø 160 mm = 0,4 – 0,5 mm

Ø 180 – Ø 315 mm = 0,5 mm

Ø 355 – Ø 500 mm = 0,5 – 0,7 mm

Ø 560 – Ø 710 mm = 0,7 mm

Ø 800 mm = 0,7 – 0,9 mm

Ø 900 – Ø 1250 mm = 0,9 mm

#### Upphängning/infästning/pendelstag

Kanalerna skall förses med upphängning max 500 mm från varje skarv och största avstånd mellan

upphängningar på isolerad kanal är 3000 mm och isolerade

kanaler 2000 mm.

#### Avsedd användning

Cirkulära ventilationskanaler för distribution av luft med lufttätetsklass D.

#### Handelsnamn

Veloduct

## Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 2 och 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Luftbehandlingsinstallationer, allmänt*	5:526
Material	6:11
Mikroorganismer	6:24
Ventilation	6:25
Installationer	6:254
Täthet**	6:255

\*Material kanaler klass A2-s1,d0. Packning har inget krav (klass F).

\*\*Kanaler och kanaldetaljer uppfyller täthetsklass D enligt SS-EN 12237 samt VVS AMA 2016, figur AMA Q/1.

## Tillhörande handlingar

Monteringsanvisning, Veloduct kanalsystem Cirkulära kanaler 3374\_SE\_2016.07.04

## Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollavtal: Ref nr.210-99-0024

Kontrollorgan: RISE Inspection

Vid byggherrens kontroll på byggarbetsplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta godkännande.

## Tillverkningsställen

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen:

Fläkt Woods Ab, Järna (1)

Fläkt Woods Oy, Akaa (2)

Fläkt Woods Oy, Åbo (3)


Vento NV, Belgium (7)

Air Group Oy, Akaa (8)

## Märkning

Produkterna skall vid fabrik förses med märkning.

Märkningen utgörs av etikett och text på varje levererad produkt och förpackning och omfattar:

Innehavare	Fläkt Woods
Tillverkningsställe/Fabriksbeteckning enligt ovan	Nummer enligt tillverkare
Boverkets inregistrerade varumärke	
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer	RISE Certifiering 1002
Produktnamn	Veloduct
Produktens typbeteckning	Typbeteckning
Typgodkännandets nummer	1718/88
Täthetsklass	D
Löpande tillverkningsnummer/datum	Datum
Kontrollorgan	RISE

### **Bedömningsunderlag**

Provningsrapporter P905605-17B och P905605-17D.

Kontrollrapporter PX14362-5, P905605-16D, P905605-17A, P905605-17C, P905605-17D från övervakad tillverkningskontroll utförd av RISE Inspection.

### **Kommentarer**

Produkterna är testade enligt SS-EN 12237:2003 med rubriken, "Luftbehandling – Ventilationskanaler – Hållfasthet och läckage hos cirkulära kanaler av plåt".

Kanalerna uppfyller täthetsklass D (vid 2000 Pa övertryck och 750 Pa undertryck).

Detta godkännande ersätter tidigare godkännande med samma nummer daterat 2012-03-19 och projektnummer PX17725.

### **Giltighetstid**

Giltigt till och med. 2022-10-12.

Detta typgodkännande upphör att gälla när egenskaper som ingår i detta bevis skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

Ingvar Pettersson

Ronald Green